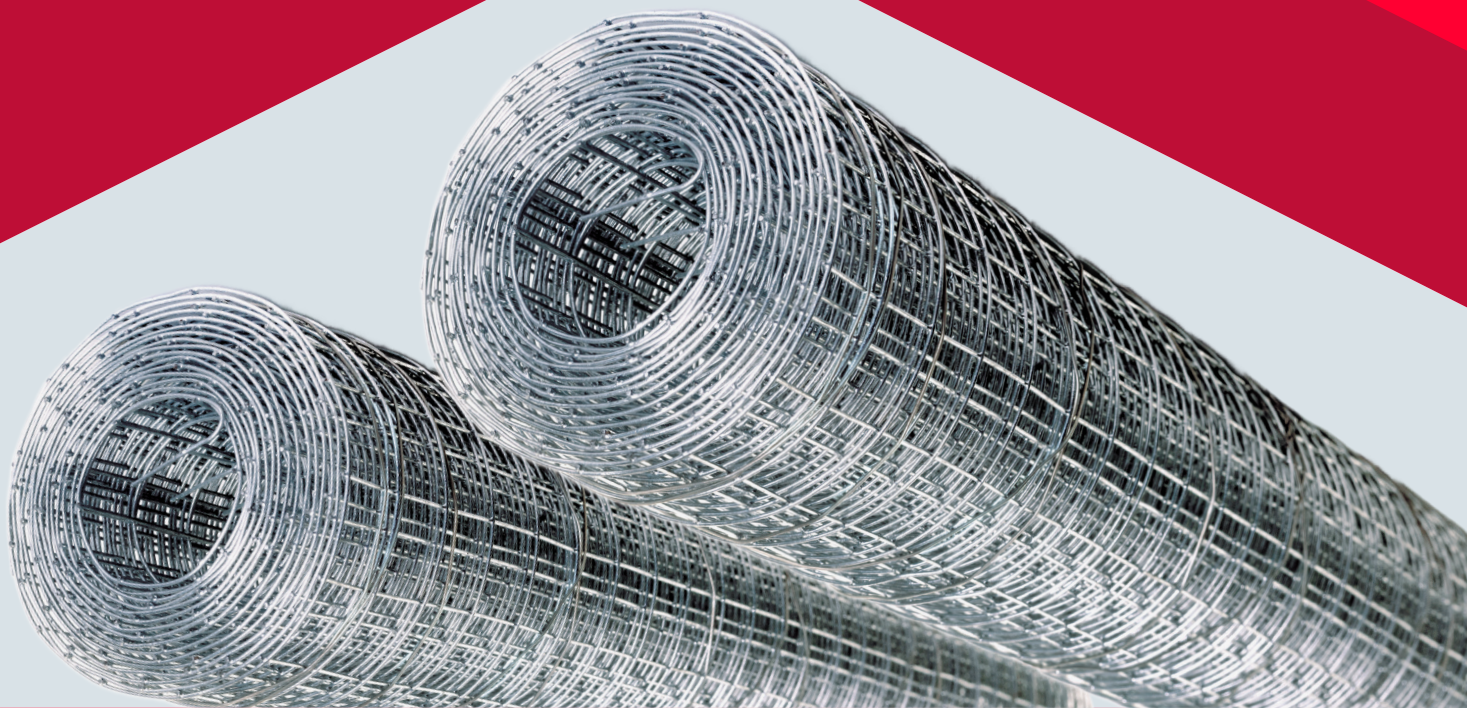


MALLA ELECTROSOLDADA MINERA

NTP 341.068 - ASTM A1064/A1064M



MALLA ELECTROSOLDADA MINERA

DESCRIPCIÓN

Las mallas electrosoldadas para minería son estructuras planas, producidas a partir de alambón laminado en caliente y cuyos diámetros son conformados por laminado trefilado en frío. Las mallas electrosoldadas están formadas por alambres longitudinales y transversales que se intersecan formando ángulos rectos unidos mediante soldadura por fusión pueden ser fabricadas mediante alambre liso o corrugado.

- **Malla Tipo Estándar:** malla electrosoldada con el espaciamiento entre alambres longitudinales igual al espaciamiento entre alambres transversales (cocada cuadrada), puntas longitudinales y transversales iguales, así como diámetros de los alambres iguales.

- **Malla Tipo Especial:** malla electrosoldada fabricada conforme a los requisitos especificados por el cliente.

DOCUMENTOS DE REFERENCIA

NTP 341.068. Norma Técnica Peruana - Alambre de acero al carbono, liso y corrugado, y mallas electrosoldadas de alambre para refuerzo de concreto.

ASTM A1064/A1064M. Carbon-Steel Wire and Welded Wire Reinforcement, Plain and Deformed, for Concrete.

COMPOSICIÓN QUÍMICA

El contenido de Fosforo (P) 0.040% máximo.

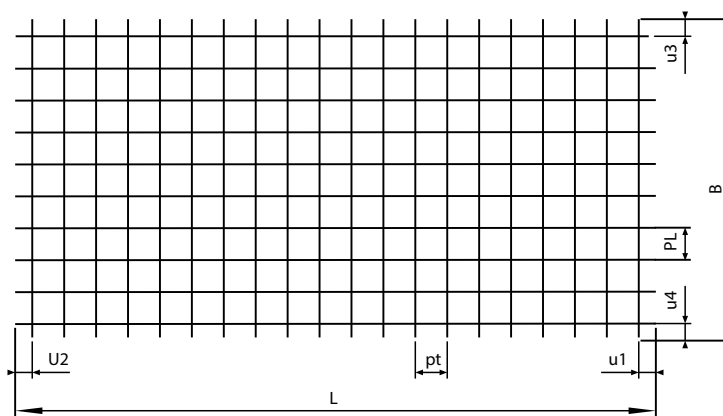
Carbono Equivalente 0.55% máximo (análisis de colada).

PROPIEDADES MECANICAS (TRACCIÓN) DEL ALAMBRE PARA MALLAS

Requisitos	Unidades (MPa)
Resistencia a la tracción	515 mín.
Esfuerzo de fluencia	450 mín.

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAL DE LA MALLA

L = largo de la malla (alambres longitudinales)
 B = ancho de la malla (alambres transversales)
 PT = Separación transversal
 PL = Separación longitudinal
 U1, U2 = Puntas longitudinales 1 y 2
 U3, U4 = Puntas transversales 3 y 4



REQUISITOS DIMENSIONALES PARA LA MALLA MINERA ESTÁNDAR – PANEL

Designación (Diámetro y calibre)	Dimensiones de la Malla		Cocada		Diám. de Alambres		Puntas		Peso Nominal
	Longitudinal (L)	Transversal (B)	Longitudinal (PL)	Transversal (PT)	Longitudinal (FL)	Transversal (FB)	Punta Longitudinal U1 = U2	Punta Transversal U3 = U4	Panel
	m.	m.	mm.	mm.	mm.	mm.	cm.	cm.	Kg.
Q 4x4 #8	6.0	2.42	100	100	4.2	4.2	1.0	1.0	32.40
Q 3x3 #8	6.0	2.42	75	75	4.2	4.2	1.0	1.0	42.80
Q 2x2 #8	6.0	2.42	50	50	4.2	4.2	1.0	1.0	63.80
Q 4x4 #10	6.0	2.42	100	100	3.4	3.4	1.0	1.0	21.20
Q 3x3 #10	6.0	2.42	75	75	3.4	3.4	1.0	1.0	28.10
Q 2x2 #10	6.0	2.42	50	50	3.4	3.4	1.0	1.0	41.80

REQUISITOS DIMENSIONALES PARA LA MALLA MINERA ESTÁNDAR – ROLLOS

Designación (Diámetro y calibre)	Dimensiones de la Malla		Cocada		Diám. de Alambres		Puntas		Peso Nominal
	Longitudinal (L)	Transversal (B)	Longitudinal (PL)	Transversal (PT)	Longitudinal (FL)	Transversal (FB)	Punta Longitudinal U1 = U2	Punta Transversal U3 = U4	Panel
	m.	m.	mm.	mm.	mm.	mm.	cm.	cm.	Kg.
RO 4x4 #8	25.0	2.42	100	100	4.2	4.2	1.0	1.0	134.0
RO 3x3 #8	25.0	2.42	75	75	4.2	4.2	1.0	1.0	177.6
RO 2x2 #8	25.0	2.42	50	50	4.2	4.2	1.0	1.0	265.0
RO 4x4 #10	25.0	2.42	100	100	3.4	3.4	1.0	1.0	87.8
RO 3x3 #10	25.0	2.42	75	75	3.4	3.4	1.0	1.0	116.4
RO 2x2 #10	25.0	2.42	50	50	3.4	3.4	1.0	1.0	173.7

Nota: 1" = 25 mm Ejemplo: Malla 3"x3" = Malla 75mm X 75mm

PRESENTACIÓN

Suministrado en una amplia variedad de secciones, cuadrículas y diámetros según su aplicación final en

- Panel 6.0 m de largo x 2.42 m ancho (dimensiones estándar)
- Rollo 25.0 m (mín.) de largo x 2.42 m.

Se fabrican mallas especiales según el diseño del cliente (proyecto). Las variables necesarias para definir una malla especial son largo, ancho, cuantía, diámetro de los alambres, cocadas o separaciones, puntas y cantidad de paneles.

IDENTIFICACIÓN

Las mallas, son identificadas con etiquetas plástica en uno de los extremos de la malla.

La etiqueta aplicada del producto debe contener la siguiente:

- Nombre del fabricante,
- Número de Colada o lote,
- Número de paquete,
- Medida, Longitud
- Norma bajo la cual se fabricó el producto,
- Número de Unidades,
- Fecha de fabricación.

USOS

- Revestimiento en túneles y taludes .

CICLO DE VIDA

Con el fin de contribuir al cuidado del medio ambiente, para el material de empaque formado por alambres y grapas metálicas, material plastificado que son retirados del producto a consumidores minoristas, se recomienda tener en cuenta los siguientes destinos:

- Alambres de puntos de fijación y amarres: tienen valor en el mercado de reciclaje, se recomienda dar curso por medio de empresas que recolectan chatarra ferrosa.
- Etiquetas plastificadas: disponer como residuo no peligroso y/o colector municipal.



EMPRESA SIDERÚRGICA DEL PERÚ S.A.A.

Av. Juan de Arona 151, Torre B, 5to piso, San Isidro

Teléfono: (51-1) 618 6868

Av. Santiago Antúnez de Mayolo s/n - Chimbote.

Teléfono: (51-43) 483 000

www.construyeconacerosiderperu.pe

www.siderperu.com.pe



/SIDERPERUOFICIAL

