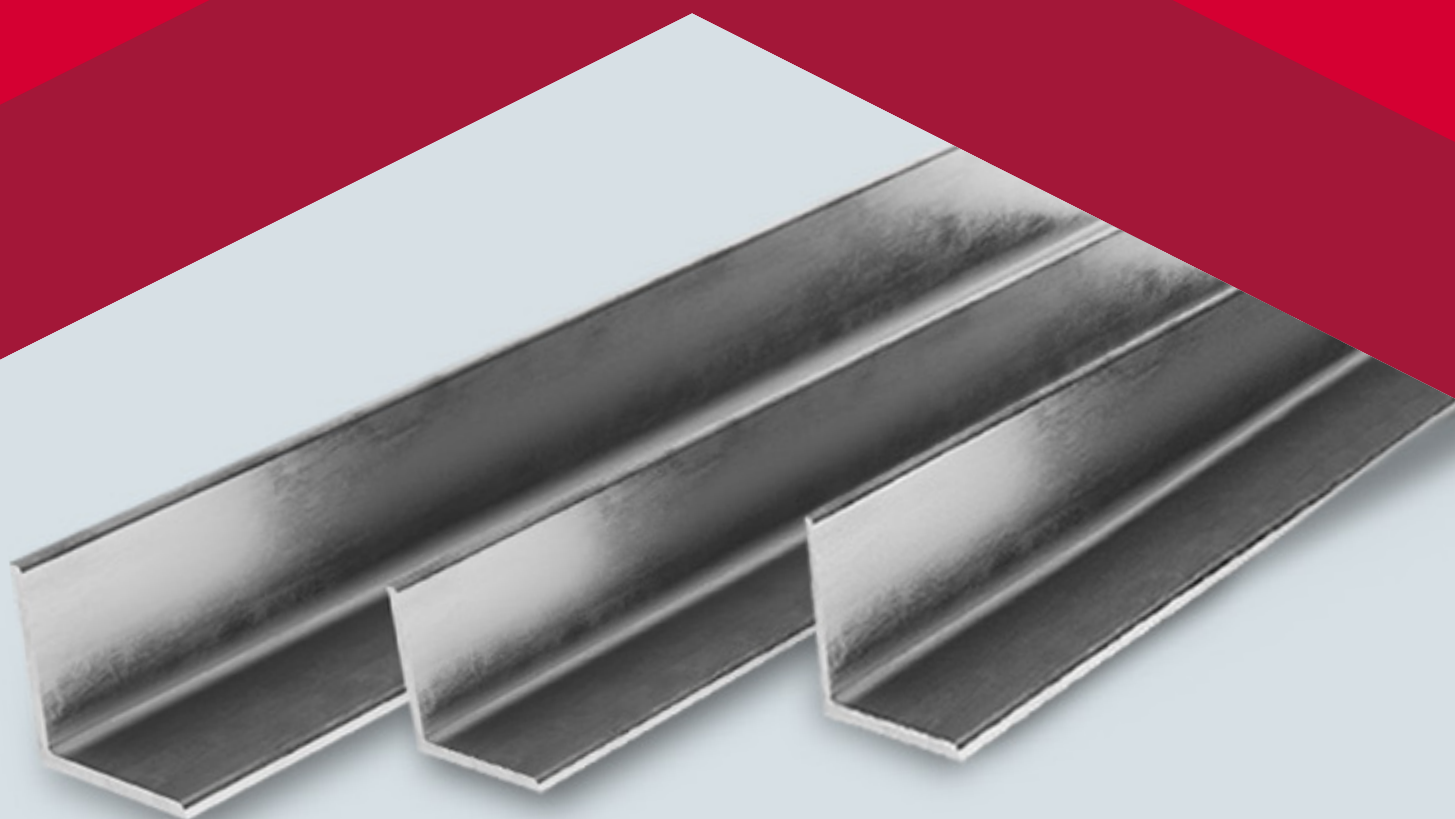




ÁNGULO ESTRUCTURAL

A 36



ÁNGULO ESTRUCTURAL A 36

DESCRIPCIÓN

Producto de acero laminado en caliente A36, su sección transversal está formada por dos lados de igual medida en ángulo de 90°. Son productos dúctiles, resistentes y soldables.

Usados generalmente en carpintería metálica, torres de transmisión de energía, maquinas e implementos agrícolas y la industria mecánica general.

ESTÁNDAR INTERNACIONAL DE REFERENCIA

ASTM A36/A36M "Standard Specification for Carbon Structural Steel"

ASTM A6/A6M "Standard Specification for General Requirements for Rolled Structural Steel Bars, Plates, Shapes, and Sheet Piling.

Norma ISO 1035/4

Norma ISO 657/V

CARACTERÍSTICA QUÍMICAS Y MECÁNICAS

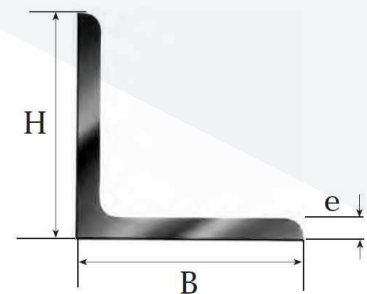
Composición química, % máximo					Límite de fluencia mín. (MPa)	Resistencia a la tracción (MPa)	Espesor	% Alargamiento mín. (en 200 mm)
C	Mn	Si	P	S				
0.26	-	0.40	0.040	0.050	250	400-550	1/8" y 3/16"	15%
							1/4"	17.5%
							> a 5/16"	20%

DIMENSIONES NOMINALES

SISTEMA MÉTRICO

Dimensión (H x B) mm x mm	Espesor (e), mm						
	2.0	2.1	2.5	3.0	4.5	5.0	6.0
20 x 20	X	X	X	X			
25 x 25	X	X	X	X			
30 x 30	X	X	X	X			
38 x 38	X	X	X	X	X		X
50 x 50				X	X		X
65 x 65						X	X

"x" : Producto disponible.



📌 SISTEMA INGLÉS

Dimensión (H x B) pulg x pulg	Espesor (e), pulg						
	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	1/2	5/8
1 x 1	X	X	X				
1 1/4 x 1 1/4	X	X	X				
1 1/2 x 1 1/2	X	X	X				
2 x 2	X	X	X				
2 1/2 x 2 1/2		X	X				
3 x 3		X	X	X	X	X	
3 1/2 x 3 1/2		X	X	X	X	X	
4 x 4			X	X	X	X	
6 x 6				X	X	X	X

"x" : Producto disponible.

📌 DIMENSIONES Y TOLERANCIA

SISTEMA MÉTRICO TOLERANCIA ISO 1035/4 - ISO 657/V

Dimensiones (H x B) mm x mm	Tolerancias, mm										Lado (H ó B)	Longitud mm	Flecha
	Espesor (e), mm								Mayor a 5 y menor a 10				
	2.0	2.1	2.5	3.0	4.0	4.5	5.0						
20 x 20													
25 x 25													
30 x 30					± 0.5						± 1		
38 x 38												0 + 50	24 máx
50 x 50													
65 x 65						± 0.8				± 1.5			
101.6 x 101.6						± 1.0				± 2.0			

SISTEMA INGLÉS ASTM A6/A6M

Dimensión (H x B)		Tolerancias, mm									
		Espesor							Lado (H ó B)	Longitud	Flecha
pulg x pulg	mm	1/8"	3/16"	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"	5/8"			
1 x 1	25.4 x 25.4	± 0.20			± 0.25		...		± 0.79	0 +50	24 máx.
1.1/4 x 1.1/4	31.75 x 31.75	± 0.25			± 0.25			± 0.30	± 1.19		
1.1/2 x 1.1/2	38.10 x 38.10										
2 x 2	50.80 x 50.80										
2.1/2 x 2.1/2	63.50 x 63.50	± 0.30			± 0.38		± 0.38	± 1.58			
3 x 3	76.20 x 76.20				...				+3.17		
3.1/2 x 3.1/2	88.90 x 88.90								-2.38		
4 x 4	101.6 x 101.6										
6 x 6	152.4 x 152.4								± 3.17		

Espesor y lado según ASTM A6/A6M.

Para dimensiones de 3" y 6", los espesores cumplen con los requisitos de A6/A6M.

ACABADO SUPERFICIAL

La superficie, bordes y extremos de los ángulos no deben presentar óxido ni defectos. Ambos extremos deben estar pintados de color azul (RAL 5017).

CICLO DE VIDA

Con el fin de contribuir al cuidado del ambiente, los materiales de empaque como los zunchos, amarres metálicos y etiquetas plastificadas, se sugiere tener en cuenta los siguientes destinos:

- **Zunchos y amarres metálicos:** poseen valor en el mercado de reciclaje metálico por lo que se recomienda canalizar su recolección por medio de las empresas.
- **Etiquetas plastificadas:** disponerlos como residuo no peligroso en los colectores municipal.



EMPRESA SIDERÚRGICA DEL PERÚ S.A.A.

Av. Juan de Arona 151, Torre B, 5to piso, San Isidro

Teléfono: (51-1) 618 6868

Av. Santiago Antúnez de Mayolo s/n - Chimbote.

Teléfono: (51-43) 483 000

www.construyeconacerosiderperu.pe

www.siderperu.com.pe



/SIDERPERUOFICIAL

